

VMC17A

Diseñado exclusivamente para el mercado de la salud, ayuda a optimizar los espacios dentro de consultorios y farmacias conservando los productos almacenados con calidad y seguridad.

Sus dimensiones, materiales y tecnología de última generación lo hacen la opción perfecta para consultorios y farmacias



Microprocesador
**Inteligente de
Temperatura**

Gabinete Interior y Exterior
prepintado
Blanco

Temperatura de operación
Refrigerada
5°C ± 3°C

Tipo de Puerta
**VIDRIO
TRIVENT**

Listo para lograr temperaturas
idóneas y mantener productos en
general del cuidado de la salud
dentro de Farmacias, clínicas y
centros de salud.

MATERIALES PREMIUM DE LARGA VIDA ÚTIL

Gabinete Pre-pintado

Construcción interna en lámina prepintada blanca y espumado de ciclopentano de máxima calidad que logran un aislamiento térmico ideal para mantener las temperaturas correctas para productos

Puerta de vidrio de alta eficiencia y protección UV

Cuenta con triple panel de vidrio templado, película de baja transmisión de luz de espectro visible y UV; y gas argón que disminuyen la transferencia de calor y protegen los productos con sustancias fotosensibles.



Parrillas ajustables para diferentes contenedores

De fácil extracción, acomodo y nivelación adecuada para distintos tamaños de contenedores. Las parrillas cuentan con acabados que inhiben la corrosión ayudando a evitar contaminación por agentes externos.

Iluminación con gran visibilidad

La iluminación LED permite tener correcta visibilidad del contenido del enfriador. No emite radiación que afecte a los productos. De alta eficiencia por lo que su consumo eléctrico es mínimo.

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO CIL2

Confianza y seguridad sobre el control de temperaturas

Control configurado para mantener la temperatura correcta. Monitorea todo el tiempo el funcionamiento del enfriador registrando variaciones de temperatura, aperturas, picos de voltaje. Notifica mediante alarmas visuales cuando la puerta queda abierta o hay desconexiones que puedan afectar la calidad de los productos. Muestra la temperatura interna con dos dígitos y punto decimal. Despliega las alarmas visuales.



COMPONENTES DE REFRIGERACIÓN DE ÚLTIMA GENERACIÓN

Compresor de alta eficiencia

Compresor hermético de alta eficiencia y potencia para el sistema de refrigeración. Es de libre mantenimiento prolongando su tiempo de vida útil.

Condensador de bajo mantenimiento

Altamente eficiente que evita la acumulación excesiva de polvo y mejora el flujo de aire. Por sus acabados ofrece alta resistencia a la corrosión, incrementando su tiempo de vida útil.



Evaporador súper continuo

Diseño optimizado que mejora el flujo de aire y evita bloqueos de hielo. Sus materiales de aluminio, circuito Supercontinuo sin soldaduras lo hacen altamente resistente a la Corrosión

Tolva ABS

Construida en ABS color blanco asegura el correcto enfriamiento de productos; y ayuda a mantener la temperatura ideal



Información técnica	Tipo de gabinete	Refrigerador Vertical
	Condición de operación	D (40.6°C - 75% HR) Hasta 42°C
	Tipo de enfriamiento	Aire forzado
	Modo de deshielo	Automático (Deshielo por aire)
	Refrigerante	Propano R-290 (HC)
	Nivel de ruido (dB(A))	57.2
Desempeño	Desempeño de enfriamiento (°C)	5
	Rango de temperatura (°C)	5 ± 3
Controlador	Control	Electrónico CIL2
	Display	LED
Información eléctrica	Fuente de alimentación (V/Hz)	115/60
	Potencia (W)	223
	Corriente eléctrica (A)	3,9
Dimensiones	Capacidad (L/Cu.Ft)	491.12 / 17.34
	Peso Neto/Bruto (approx)	101 Kg / 102.5 Kg
	Dimensiones internas (Ancho * Profundo * Alto)	641mm*550mm*1393 mm
	Dimensiones externas (Ancho* Profundo*Alto)	718mm*676mm*1879 mm
	Dimensiones con empaque (Ancho* Profundo*Alto)	755mm*682mm*1889 mm
Alarmas	Temperatura alta / baja	No
	Voltaje alto / bajo	Si / Visual
	Sensor de error	Si / Visual
	Puerta entreabierta	Si / Visual
Accesorios	Rodamiento	No
	Patas niveladoras	Si
	Graficador de temperatura	N/A
Otros	Certificaciones	NOM 022
Características de desempeño	Sensor de temperatura	Digital (mínimo de precisión 1°C)
	Consumo de energía (kWh/24h)	3.534
Materiales	Material exterior	Lámina prepintada color blanco
	Material interior	Lámina prepintada color blanco
	Aislamiento	Agente espumante HC Ciclopentano
	Puerta	1 Puerta de Cristal TRIVENT (Triple vidrio)
	Espesor de gabinete	38 mm
	Sello de puerta exterior	Sello magnético en perfil de PVC
	Kit de cerradura / cantidad	Si / 1 pza
	Cerradura con llave incorporada / cantidad	Si / 2 pza

Parrillas	Material	Alambre pulido pintado
	Parrillas ajustables	Si
	Dimensiones de parrillas (mm)	622*498
	Cantidad	4
Compresor	Tipo de compresor	Hermético
	Cantidad de compresores	1
Parámetros de funcionalidad	Display de temperatura ambiente	Si
	Alarma de alto voltaje	Si / Visual
Evaporador	Tipo	Aire forzado
	Material	Aluminio
Condensador	Tipo	Dinámico
	Material	Fe pintado



Mayra Alejandra Vassallo Sala

Responsable Nuevos Negocios
mayra.vassallo@imberacooling.com

Erik Cabrera Uribe

Ejecutivo Comercial
erik.cabrera@imberacooling.com

Imbera S.A. de C.V.
Carretera México – Tequisquiapan km 3.2,
Zona Industrial Valle de Oro, CP 76803
San Juan del Río, Querétaro

mx.imberacooling.com

20-06-2025